

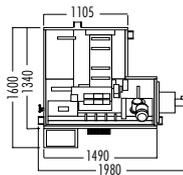
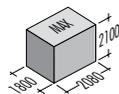


# SHARK

## 230-1 NC HS 5.0



ZUBEHÖRE - N° 1 - 2 - 3 - 15 - 27 - 42 - 45 - 59 - 71 - 72 - 73 - 102 - 103 - R1 - R2 - R3



mm	kW	kW	mm	kW	l	kW	l	mm	0°	mm	mm	kg
15÷100	2,2	3,0	2950x27x0,9	1,1	33	0,18	95	235		230	230	1175



SHARK 230-1 NC HS 5.0, elektrohydraulischer Zweisäulen-Bandsägevollautomat mit halbautomatischer Funktion für Schnitte von 0° von Baustahl, Edelstahl, Stahllegierungen, Voll- und Profilmaterial, mit max. 70 mm Reststücklänge.

- Der Querschnitt beträgt max. 230x230 mm.
- Numerisch gesteuerte Bandsägemaschinen mit der neuen, speziell von MEP für Automatische entwickelten Windows "CE" basierten Steuerung.

**EINIGE EIGENSCHAFTEN:**

- Benutzer Interface mit Touch Screen Display von 7" und mechanischen Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine, garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv, und eine Kontrolle in Echtzeit aller Schnittparameter.
- Sicherheitsumhausung gemäß aktuellsten
- Neues Feldbus Kommunikationssystem mit doppeltem Mikroprozessor mit Serialverbindung.
- Robuste Gusseisenstruktur (G25) zur Kompensierung der Schwingungen, zur Verbesserung der Maschinenstabilität und zur Schonung des Sägebandes.
- Zentralisierte Schaltkonsole für einfache und komfortable Bedienung und Kontrolle der Maschinenfunktionen.
- Elektronischer Inverter für die stufenlose Regulierung der Banddrehzahl von 15 bis 100 m/min.
- Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick.

- Automatische Erfassung der Schnittanfangsposition.
  - Vorschub des Sägebogens auf Linearführungen mit vorgeladenen Gleitschienen mit Kugelumlauf und hydraulische Zylindersteuerung.
  - Automatische Überwachung der Schnittbelastung durch ein direkt auf dem Zylinder montiertes Servoventil.
  - Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Bildschirm mittels elektronischem Umrechner.
  - Hydraulisches Steuergerät mit eingebauter Schraubstockdruckreduzierung für die Absenkung/Anhebung des Sägebogens und Öffnen/Schließen der Schraubstöcke.
  - Materialzuführung von 500 mm (im Einzelhub) mit Schrittmotor und Kugelumlaufspindel, die auf entgegengesetzte Kugellager montiert sind.
  - Beweglicher Zuführerschraubstock, um auch leicht gebogenes Material zuzuführen.
  - Automatischer Rückgang der hinteren Backe vom Zuführerschraubstock, um die Zuführung von stark gebogenem Material zu vereinfachen.
- (OPTIONAL)
- Das Sägebandantriebsrad ist durch einen konischen Spannsatz befestigt, der eine optimale axiale Einstellung ermöglicht.
  - Einstellbare Sägebandführungsköpfe aus Stahl mit Hartmetallführungen, Regelventile für die herkömmliche Umlaufschmierung und Vorbereitung für den Einbau des OPTIONALEN

- Minimalmengenschmiersystems.
- Automatische Einstellung des vorderen Sägebandführungskopfes im Vergleich zur Abmessung des Materials.
  - Senkrechtes Rollenpaar, damit das Material immer perfekt ausgerichtet wird.
  - Einstellbare Führung für das Entladen des abgesägten Stückes.
  - Rotationskontrolle des Bandes mit sofortiger Laufunterbrechung in Echtzeit bei verkantetem Werkzeug.
  - Die Kühlmittelwanne ist im Untergestell eingebaut. Die Späneschublade kann durch einen motorbetriebenen Späneförderer mit Förderschnecke (OPTIONAL) ersetzt werden.
  - Angetriebene Späneräubbürste.
  - Signalleuchte und Alarmton im Falle eines Maschinennotstandes oder Programmende.
  - Die Maschine ist für Kran- (mit Aufhängeösen) und für den Hubwagentransport vorgesehen.
  - Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
  - Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.

